

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
1.	Companhia de Saneamento do Pará – COSANPA (E-17036)	Belém, Ananindeua e Marituba (PA)	Execução de obras e serviços, incluindo o fornecimento de materiais e equipamentos para revitalização e modernização do Sistema Produtor Bolonha para produção total de 6,4m ³ /s e ampliação do Sistema de Reservação no Município de Belém e adução de água tratada nos Municípios de Ananindeua e Marituba.	2017
2.	Companhia de Saneamento do Pará – COSANPA (E-17004)	Alenquer (PA)	Execução de obras e serviços e o fornecimento de materiais e equipamentos, para a ampliação do Sistema de Abastecimento de Água da sede do Município de Alenquer, Estado do Pará, incluindo a elaboração do projeto executivo composta de: captação de água com oito poços com produção de 65 m ³ /h cada. Elevatória de Água Bruta (EAB). Adutora de Água Bruta (AAB). Serão oito adutoras de água bruta, que irão transportar as águas provenientes dos poços para a ETA pré-fabricada em PVC DEFOFO Diâmetro Nominal: 150 mm e 250 mm. Estação de Tratamento (ETA). Vazão Q= 520 m ³ /hora.	2017
3.	Companhia de Saneamento do Pará – COSANPA (E-17003)	Oriximiná (PA)	<p>Execução de obras e serviços de ampliação e melhoria do sistema de abastecimento de água da cidade de Oriximiná, Estado do Pará, incluindo a readequação do projeto executivo.</p> <p>Construção da estrutura de captação no rio Trombetas, implantação da adutora de água bruta entre a captação e a ETA 3, implantação da estação de tratamento de água com capacidade para tratar 90 l/s (1º módulo), construção de reservatório apoiado com capacidade de 500 m³ (primeira célula), construção da casa de bombas que irá abrigar a estação elevatória de lavagem e a Estação elevatória de água tratada, construção de uma subestação elétrica de 500 kVA, reforma do reservatório apoiado de 208 m³ e casa de bombas existentes, assentamento de 3.072 metros de rede de distribuição de água. Incluem-se ainda no escopo de fornecimento a execução de 512 ligações domiciliares hidrometradas, implantação de macromedição e implantação do sistema de automação. Na segunda etapa o escopo é constituído de ampliação da captação de água bruta no rio Trombetas, implantação 1.872 m de adutora de água tratada, instalação de uma (01) estação elevatória dentro da casa de bombas, implantação de uma estação de tratamento de água compacta (2º módulo) com capacidade também de 90 l/s, construção de 02 reservatórios elevados, sendo, um de 500 m³ no setor 2 e um de 300 m³, construção de 01 reservatório apoiado de 500 m³ (segunda célula), reforma do prédio da administração existente, assentamento de 58.051 metros de rede de distribuição de água, execução de 7.535 Ligações domiciliares hidrometradas, implantação de macromedição e implantação do sistema de automação.</p>	2017

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
4.	Cia de Água e Esgotos de Brasília – CAESB (E-17021)	Brasília (DF)	<p>Sistema de Ultrafiltração para o Lago Norte, composto de:</p> <p>Captação e elevatória de água: Utilizando 4 conjuntos de bombas submersíveis, montadas sobre flutuantes, com capacidade para uma vazão entre 700 e 850 L/s, ligadas à unidade de tratamento;</p> <p>Unidade de tratamento de água: Utilizando o processo de ultrafiltração para o tratamento de uma vazão constante de 700 l/s;</p> <p>Recalque de água tratada: Utilizando 4 conjuntos de bombas centrífugas, ligadas à adutora existente na MI 04 do Lago Norte.</p>	2017
5.	Technip (E-16020)	Cubatão (SP)	Serviço de supervisão para comissionamento por 30 dias.	2016
6.	Cia de Água e Esgotos de Brasília – CAESB (E-15258)	Brasília (DF)	<p>Execução das obras/serviços do Sistema de Adução de Água Tratada do Sistema Corumbá, compreendendo a execução da Elevatória de água tratada Valparaíso 01-EAT.VLG.001 (EAT 02) e da Adutora de Água Tratada AAT.SMA.050 (AD-02) e desenvolvimento dos projetos de executivo.</p> <p>Elevatória de Água Tratada Valparaíso 01 – EAT.VLG.001 (EAT-02)</p> <p>1ª Etapa: (Área construída - 1800 m²) Vazão de bombeamento: 1,4 m³/s - 2,8(Fim de plano) Altura manométrica: 265,75 mca Número de bombas: (2+1) unidades (Vazão 0,7 m³/s; Pot= 3700CV) Adutora de Água Tratada – AAT.SMA.050 (AD-02) Adutora: Tubo de Aço carbono Ø 1.300 mm 13.093 m</p>	2016
7.	Sociedade de Abastecimento de Água e Saneamento – Sanasa (E-15068)	Campinas (SP)	Execução de Projeto civil e Construção da Estação de Tratamento de Esgotos Sanitários - ETE BOA VISTA, pelo processo MBR, com fornecimento de Sistema de Ultrafiltração por membranas submersas de fibra oca, com capacidade de 180 l/s, incluindo a execução de obras e operação assistida da ETE BOA VISTA, execução da travessia de interceptor de esgoto nas Rodovias Anhanguera/Bandeirantes, no município de Campinas/SP.	2016
8.	Fíbria – Três Lagoas (E-16024)	Três Lagoas (MS)	Grade mecanizada e manual para captação.	2016
9.	Companhia Siderúrgica Nacional – CSN (E-14118)	Duque de Caxias (RJ)	Fornecimento de sistema de reuso de água de resfriamento do Carboquímicos, englobando projeto, fornecimento, fabricação, obra civil e montagem eletromecânica de sistema de reuso de água. O sistema consiste de 4 células de torre de resfriamento de água, com capacidade de 4.500 m ³ /h, estação de bombas, tubulação, válvulas, pipe rack e tanques para resfriamento de trocadores de calor na área dos carboquímicos; Envolve todo projeto elétrico e infra estrutura com eletrocentro.	2015
10.	Eldorado do Brasil (E-15248)	Três Lagoas (MS)	Eixo de acionamento do removedor de lodo primário.	2015
11.	Klabin (E-15244)	Ortigueira (PR)	Supervisão de montagem.	2015

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
12.	Eldorado (E-15183)	Três Lagoas (MS)	Fornecimento de 01 eixo de acionamento do removedor de lodo. Reposição de peça.	2015
13.	Klabin (E-14468)	Ortigueira (PR)	Fornecimento de materiais e supervisão para reforma do Removedor Secundário.	2015
14.	Companhia Siderúrgica Nacional – CSN (E-15004)	Volta Redonda (RJ)	Montagem eletromecânica para sistema de coleta de águas do pátio de matéria prima (PMP).	2015
15.	Companhia Siderúrgica Nacional – CSN (E-14237)	Volta Redonda (RJ)	Adequação do sistema de coleta de águas pluviais da ETE-PMP – Pátio de Matéria Prima, abarcando projeto, fornecimento e fabricação de equipamentos tais como bombas tipo parafuso (vazão de 3600 m³/h), sistema de correção de PH, painéis elétricos; projeto e obra civil de sistema de drenagem com tubos de concreto, comportas e calhas parshall. Reforma de tanque de concreto existente. Montagem eletromecânica do escopo envolvido. Emissões de sólidos suspensos menor que 100 mg/L.	2015
16.	Klabin (E-14251)	Ortigueira (PR)	Sobressalentes para ETE – Projeto PUMA	2014
17.	REDUC (E-13249)	Duque de Caxias (RJ)	Fornecimento de bens e prestação de serviços relativos à complementação do projeto básico, detalhado, construção civil, montagem eletromecânica, comissionamento, partida e operação assistida até a entrega da unidade com efluente final especificado, para a nova Estação de Tratamento de Despejos Industriais (ETDI) da REDUC, prazo de execução de 1170 dias, capacidade nominal de operação 533 m³/h e máxima 800 m³/h.	2014
18.	Petrobras – UO-ES (E-14074)	São Mateus (ES)	Fornecimento de 03 Abrandadores, de 50m³ cada, que são Unidades de Tratamento de Água para Gerador de Vapor, para o Campo de Inhambú e para o Campo de Cancã.	2014
19.	Toyo-Setal Petrobras – UFN V (E-14182)	Uberaba (MG)	<ul style="list-style-type: none"> - Fornecimento de Estação de Tratamento de Água por processo convencional de decantação, seguido por filtros de areia, com capacidade de 500 m³/h. Incluso também o adensamento mecânico e desaguamento do lodo gerado na ETA. - Unidade de Desmineralização de água composta por três cadeias de filtros aniônicos e catiônicos, uma reserva, com capacidade para tratar 180 m³/h. Unidade de Polimento composta por dois leitos mistos, um reserva, com capacidade de tratar 320 m³/h. Incluso sistema de produtos químicos para regeneração e neutralização do efluente gerado. - Unidade de Tratamento de Esgoto Sanitário composta por gradeamento, tanque de equalização e duas estações compacto de tratamento biológico, com capacidade total de tratar 4,5 m³/h de esgoto sanitário. - Unidade de Tratamento de Água Oleosa composta por Separador água e óleo de placas corrugadas com capacidade de tratar 25 m³/h de efluente oleoso. 	2014
20.	Sanepar (E-14105)	Curitiba (PR)	Serviços de reforma, ampliação com fornecimento de equipamentos e montagem da ETE Belém. Aumento da vazão de 1.250 l/s para 2.500 l/s. O escopo de fornecimento inclui a reforma do Primário, incluindo as bombas parafuso, caixas de areia, comportas e um sistema de adensamento.	2014

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
21.	Prefeitura de Pelotas (E-13287)	Pelotas (RS)	Fornecimento da nova ETA São Gonçalo, que é uma planta de 500 l/s, incluindo captação, adutora de água bruta de 800 mm, ETA convencional de 500 l/s obedecendo a todas as operações unitárias de uma planta convencional e uma adutora de água tratada de 7 km até o reservatório de 800 mm.	2014
22.	Klabin (E-14002)	Ortigueira (PR)	Serviços de Engenharia para o projeto da Estações de Tratamento de Efluentes do projeto PUMA.	2014
23.	Klabin (E-14003)	Ortigueira (PR)	Serviços de montagem, comissionamento e treinamento de campo para o projeto da Estações de Tratamento de Efluentes do projeto PUMA.	2014
24.	Klabin (E-14199)	Ortigueira (PR)	Serviços de Operação das Estações de Tratamento de Água e Efluentes do canteiro de obras do projeto PUMA.	2014
25.	Klabin (E-14088)	Ortigueira (PR)	Fornecimento de uma Estação de Tratamento de Efluentes, com capacidade para tratamento de 5400m ³ /h de efluentes industriais e capacidade total hidráulica de 5900m ³ /h, composta por: <ul style="list-style-type: none"> - Gradeamento; - Clarificação Primária; - Neutralização; - Torre de Resfriamento; - Tanques de Aeração; - Decantação Secundária; - Tratamento Terciário (floculação e flotação); - Desidratação de Lodo Primário, Biológico e Terciário. 	2014
26.	Sabesp (E-13173)	Bertioga (SP)	Fornecimento com instalação de sistema de ultrafiltração por membranas com capacidade de até 100 l/s para a ETA Indaiá/Bertioga na Unidade de Negócio Baixada Santista – RS	2013
27.	Ambev (E-13050)	Uberlândia (MG)	Fornecimento de uma planta de tratamento de efluentes líquidos industriais (capacidade de 612 m ³ /h), composta por: <ul style="list-style-type: none"> - Elevatória de efluente bruto; - Peneiras estáticas; - Tanque de equalização; - Tanque de neutralização; - Reator anaeróbio de alta taxa com circulação externa; - Flare para queima de metano. Sistema de Tratamento Complementar Aeróbio <ul style="list-style-type: none"> - Tanques de Aeração; - Decantadores Secundários; - Adensador; - Sistema de desidratação de lodo. 	2013
28.	Petrobras / UO-RNCE (E-12212)	Mossoró (RN)	Fornecimento de casca de noz granulada de 12 a 20 Mesh e 20 a 30 Mesh, para aplicação no sistema de filtragem.	2012

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
29.	Petrobras / UFN III Consórcio Queiroz Galvão / Sinopec) (E-11102)	Três Lagoas (MS)	Fornecimento de equipamentos para os sistemas de tratamento de água, efluentes industriais e esgotos sanitários, compostos por: - Filtros autolimpantes; - Trocadores aniônicos; - Trocadores catiônicos; - Leitões mistos; - Sistema de dosagem de metabissulfito de sódio; - Sistema de dosagem de ácido sulfúrico; - Sistema de dosagem de soda cáustica; - Unidade de potabilização; - Sistema de dosagem de hipoclorito de sódio; - Separador de água e óleo; - Elevatória de esgoto sanitário; - Sistema de tratamento de efluentes sanitários. O fornecimento inclui a integração dos equipamentos, assistência técnica, comissionamento e partida.	2012
30.	Petrobras / UFN III Consórcio Queiroz Galvão / Sinopec) (E-12192)	Três Lagoas (MS)	Fornecimento de serviços de projeto de engenharia, supervisão e assistência técnica à montagem, comissionamento e partida dos sistemas de tratamento de água e efluentes.	2012
31.	Petrobras / RPBC Consórcio Tomé / Technip (E-10283)	Cubatão (SP)	Fornecimento de 02 filtros de celulose com pressão de projeto 6,9 Kgf/cm ² e itens auxiliares que são parte integrante do sistema de condicionamento de condensado.	2012
32.	OSX Brasil (E-11002)	São João da Barra (RJ)	Central de utilidades fornecida em modalidade B.O.T., com operação durante 15 anos, composta por: - Estação de tratamento de água (cap. 130 m ³ /h); - Estação de tratamento de efluentes Sanitários (cap. 130 m ³ /h); - Estação de tratamento de efluentes Industriais (cap. 70 m ³ /h); - Unidade de gerenciamento de resíduos da unidade industrial para atender a capacidade instalada de todo estaleiro.	2012
33.	MPX Geração de Energia S.A.(E-12080)	São Luis (MA)	Execução de serviços de operação assistida e manutenção da Planta de clarificação de água e estação de bombeamento.	2012
34.	Petrobras / UTE Baixada Fluminense Skanska (E-11194)	Seropédica (RJ)	Fornecimento de equipamentos, engenharia e supervisão de montagem do sistema de tratamento de água e sistema de desmineralização. O sistema é composto por: - Estação de tratamento de água com vazão de 750 m ³ /h - Filtro de areia com vazão de 30 m ³ /h - Desmineralização por troca iônica com vazão de 25 m ³ /h	2012
35.	Petrobras / Reduc (E-12019)	Duque de Caxias (RJ)	Execução de serviços de operação assistida da estação de tratamento de água da PLANGÁS (U-1326) na Refinaria Duque de Caxias.	2012
36.	Gerdau Açominas (E-11174-03-L)	Ouro Branco (MG)	Fornecimento do projeto, fabricação, equipamentos, materiais, construção civil e montagem eletromecânica do Sistema de Desidratação do Lodo da Estação de Tratamento de Águas em regime "Turn-Key".	2012

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
37.	Petrobras Comperj Consortio TUC Construções S.A. (E-09170)	Itaboraí (RJ)	Fornecimento de materiais, equipamentos e serviços de elaboração do projeto básico e do projeto executivo, comissionamento, supervisão a construção civil e montagens eletromecânicas, assistência a pré-operação, partida e ainda treinamento à operação e manutenção do sistema de tratamento de águas da Central de Utilidades da COMPERJ, o qual compreende: Estação de Tratamento de Água - U-5122 Unidade de Pré-tratamento e Sistema de Osmose Reversa; - U-5123 Unidade de Tratamento de Água Desmineralizada; - U-5124 Unidade de Reservação de Água. Estação de Tratamento de Efluentes - U-5331 Unidade de Tratamento Primário de Efluentes (SAO); - U-5332 Unidade de Tratamento Secundário de Efluentes Biológicos.	2012
38.	Petrobras / RPBC Consortio Tomé / Technip (E-10267)	Cubatão (SP)	Fornecimento de equipamentos, engenharia e supervisão de montagem do sistema de desmineralização por troca iônica com vazão de 200 m³/h com uso de trocadores do tipo leito compacto. O sistema é composto por: - Trocadores catiônicos; - Torres descarbonatadoras; - Trocadores aniônicos; - Leitos mistos; - Dosagem de químicos.	2011
39.	Vale Alpa Paul Wurth (10111)	Marabá (PA)	Fornecimento de engenharia básica para "WTP", planta de tratamento da água de lavagem dos gases do Alto Forno 1, incluindo tanque de degaseificação, clarificador, filtros a vácuo, torre de resfriamento e conjunto de bombas, bombas dosadoras de produtos químicos e conjunto de instrumentação/automação do pacote.	2011
40.	Vale Alpa Paul Wurth (10111)	Marabá (PA)	Fornecimento de engenharia básica do sistema de detecção, alarme e combate a incêndio nas salas elétricas e púlpitos de comando, bem como o fornecimento da engenharia básica para o sistema de ventilação e ar condicionado para as salas Hidráulicas, salas elétricas e púlpitos de comando da área do alto forno 1.	2011
41.	Vale Alpa SMS (11009)	Marabá (PA)	Fornecimento de engenharia básica para fornecimento do "Intensive Slab Cooling System", planta de resfriamento dos slabs formados no lingotamento, separando as carepas, condicionando a água, com filtros e torre de resfriamento para reuso.	2011

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
42.	ArcelorMittal Monlevade	Monlevade (MG)	Fornecimento de equipamentos e engenharia de todos os sistemas de tratamento de água no projeto de duplicação da Usina de João Monlevade com capacidade indo de 1,2 Milhões de toneladas de aço por ano para 2,4 Milhões de toneladas de aço por ano. Fornecimento composto de: <ul style="list-style-type: none"> - Sistema de recirculação da água de lavagem de gás da aciaria LD; - Sistema de recirculação de água com contato da nova máquina de lingotamento contínuo; - Sistema de recirculação de água com contato do novo trem de laminação; - Sistema de recirculação da água de lavagem de gás do Alto Forno B; - Sistema de recirculação de água sem contato da Aciaria LD; - Sistema de recirculação de água sem contato da nova máquina de lingotamento contínuo; - Sistema de recirculação de água sem contato do novo trem de laminação; - Sistema de resfriamento secundário LD; - Sistema de reposição de água desmineralizada; - Estação de recuperação de águas; - Sistema de fornecimento de água industrial para a sinterização; - Sistema de "make-up" (reposição de água) de água filtrada para toda a usina. 	2010
43.	Rio Turbio (E-10100)	Santa Cruz (Argentina)	Sistema de Desmineralização de Água para Caldeira por Osmose Reversa e Eletrodeionização e Sistema de Tratamento de Efluente Industriais para a Central Termoelétrica Rio Turbio (2 x 120 MW).	2010
44.	MPX Geração de Energia S.A. (E-09280)	São Luis (MA)	Sistema de Clarificação de Água do Mar com vazão de 2.500 m³/h e com teor de Sólidos Suspensos de 700 mg/l para resfriamento de Caldeira de Termoelétrica (360 MW PORTO DE ITAQUI) composto por: <ul style="list-style-type: none"> - 2 Clarificadores; - 2 Centrífugas; - Peneira; - Sistema de Dosagem de Produtos Químicos. 	2009

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
45.	Petrobras / Rnest (E-08239)	Ipojuca (PE)	<p>Fornecimento de materiais e equipamentos e execução dos serviços de elaboração de projeto básico, detalhamento de projeto, construção civil, montagem eletromecânica, preservação, condicionamento, testes, pré-operação, partida, operação assistida, assistência técnica e treinamentos para a implantação da Estação de Tratamento de Água e Estação de Tratamento de Condensado (ETA "U-51"/ ETC), para a Refinaria do Nordeste Abreu e Lima – RNEST.</p> <p>ETA</p> <ul style="list-style-type: none"> - Flotofiltro; - Sistema de Desaguamento de Lodo. <p>REUSO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clarificação; - Sistema de Filtração em Carvão Ativado; - Eletrodialise Reversa; - Sistema de Desmineralização por Troca Iônica. <p>ETC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Filtros Coalescedores; - Filtros de Pré-Capa; - Filtros de Carvão Ativado; - Leito Misto. 	2009
46.	Petrobras / Repar (E-07170)	Araucária (PR)	<p>Fornecimento de materiais, equipamentos e serviços relativos a análise de consistência do projeto básico, elaboração do projeto executivo, construção, montagem eletromecânica, condicionamento e assistência à pré-operação, partida, operação e apoio à manutenção das Unidades de Tratamento de Águas e Tratamento de Condensado (UTRA/UTC) e sistemas auxiliares das Carteiras de Gasolina e Coque/HDT, para a Refinaria Presidente Getúlio Vargas – UN-REPAR:</p> <p>UTRA 1</p> <ul style="list-style-type: none"> - Flotofiltro; - Sistema de Desaguamento de Lodo. <p>UTRA 2 e 3 (Reuso)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Flotofiltro; - Sistema de Filtração em Carvão Ativado; - Eletrodialise Reversa; - Sistema de Desmineralização por Troca Iônica. <p>UTC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Filtros Coalescedores; - Filtros de Pré-Capa; - Filtros de Carvão Ativado; - Leito Misto. 	2008

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
47.	Petrobras / Revap (E-06147)	São José dos Campos (SP)	<p>Serviços de Projeto de Detalhamento de Engenharia, fornecimento de equipamentos e materiais, construção civil, fabricação e montagem eletromecânica, testes, pré-comissionamento, assistência ao comissionamento, à partida e à operação destinada à ampliações das Unidades Auxiliares da Modernização da REVAP:</p> <p>ETA - Estação de Tratamento de Água (U-514):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clarificação por Sistema de Flotação por Ar Dissolvido; - Sistema de Filtração em Filtros de Areia e Carvão Ativado; - Unidade de Ultrafiltração; - Sistema de Desmineralização por Osmose Reversa; - Sistema de Polimento por Leitos Mistos. <p>UTC – Unidade de Tratamento do Condensado (U-530):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Resfriamento do Condensado em Trocadores de Calor; - Sistema de Filtragem em Filtros Pré-Capa, Carvão Ativado e Filtro Cartucho; - Sistema de Polimento por Leitos Mistos. 	2007
48.	Petrobras / Reduc (E-07010)	Duque de Caxias (RJ)	<p>Contratação de serviços de projeto, fornecimento de materiais e equipamentos, construção civil, montagem eletromecânica, instrumentação e automação, teste, condicionamento, pré-operação e apoio à operação assistida da estação de tratamento de águas (U-1326), respectiva subestação (SUB-326) e interligações com a adutora para atender ao PLANGÁS na refinaria Duque de Caxias – UN-REDUC:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clarificador com Lamelas; - Unidade de Ultrafiltração; - Sistema de Desmineralização por Troca Iônica; - Subestação 3.150 KVA. 	2007
49.	Thyssen Krupp - CSA (E-06018)	Santa Cruz (RJ)	Tubulações de Utilidades dos Altos Fornos # 1 e # 2, no limite da área	2006
50.	Thyssen Krupp - CSA (E-06018)	Santa Cruz (RJ)	Sistema de Água de Emergência dos Altos Fornos # 1 e # 2 Vazão: 2.000 m³/h	2006
51.	Thyssen Krupp - CSA (E-06018)	Santa Cruz (RJ)	Sistema de Tratamento e Recirculação de Água de Lavagem Gases dos Altos Fornos # 1 e # 2. Capacidade: 2.000 m³/h	2006
52.	Thyssen Krupp - CSA (E-06018)	Santa Cruz (RJ)	Sistema de resfriamento dos Altos Fornos # 1 e # 2, composto por:	2006
			<ul style="list-style-type: none"> - Torre de Resfriamento; - Trocadores de calor; - Bombeamentos Completos (Média tensão) 	
53.	Thyssen Krupp - CSA (E-06018)	Santa Cruz (RJ)	Interconexão de tubagens para os sistemas de resfriamento dos: altos fornos, cobre e escadas de ferro fundido, fogões, fundo e parte superior do fundo de fusão	2006

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
54.	Petrobras / Refap UTE CANOAS (E-06012)	Canoas (RS)	Projeto e Fornecimento de 1 Unidade de Tratamento de Água e Desmineralização composta de 1 Sistema de Adução, 1 Clarificação para 520 m ³ /h de vazão, Sistema de Filtração, 2 Centrifugas e 1 Sistema completo de Desmineralização para 150 m ³ /h de vazão.	2006
55.	ArcelorMittal (E-06052)	Juiz de Fora (MG)	Fornecimento de um Filtro do tipo UHR, Laminação – Sistema Direto – Destinado a Laminação.	2006
56.	ArcelorMittal (E-06048)	Juiz de Fora (MG)	Fornecimento 01 Conjunto Separador de Partículas Grosseiras referentes ao Projeto de Recapacitação Aciaria 130 t.	2006
57.	Petrobras / Reduc TERMORIO (E-05016)	Duque de Caxias (RJ)	Fornecimento da Ampliação da Estação de Tratamento de Água em regime “turnkey” completa com Sistema de Desidratação e Secagem de Lodo utilizando vapor. Visando o atendimento das condições exigidas, considera o fornecimento de: - Clarificador com lamelas; - Unidade de Ultrafiltração; - Centrifuga para desidratação de lodo; - Sistema de Secagem de Lodo Turbo Dryer.	2005
58.	Petrobras / Regap (E-05133)	Betim (MG)	Sistema de Eletrodialise Reversa. (EDR) Capacidade: 60 m ³ /h	2005
59.	Klabin S/A (E-05062)	Telêmaco Borba (PR)	Contrato de Fornecimento, em regime “turnkey” sem construção civil da Planta de Desmineralização de Água e Polimento de Condensado: - Filtração (Capacidade 89 m ³ /h por cadeia); - Osmose Reversa (Capacidade 89 m ³ /h por Skid); - Leito Misto (Capacidade 100 m ³ /h por cadeia); - Polimento de Condensado (Capacidade: 140 m ³ /h por cadeia).	2005
60.	ArcelorMittal Tubarão (E-04104)	Serra (ES)	Expansão da Estação de Tratamento de Lama da Aciaria. Vazão: 42 m ³ /h	2004
61.	ArcelorMittal Tubarão (E-04034)	Serra (ES)	Expansão da Estação de Tratamento de Água da Aciaria (CRACIA). Expansão: 7,5 MTPA. Capacidade: 700 m ³ /h	2004
62.	Gerdau / Açominas SMS DEMAG (E-04158)	Ouro Branco (MG)	Fornecimento da Estação de Tratamento de Água e Recirculação – Sistema Direto e Indireto – Destinados a Máquina de Lingotamento Contínuo de Blocos e Beam Blank. Sistema Direto, composto basicamente por: - Scale Pit com bombeamentos; - Sedimentador; - Filtração; - Torre de Resfriamento. - Desidratação de Lama, com espessador, dosagem de polímero e filtro prensa. Sistema Indireto, composto basicamente por: - Torre de Resfriamento e bombeamentos; - Trocadores de Calor; - Abrandamento; - Tanques de Armazenagem.	2004

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
63.	Petrobras / Repar (E-03049)	Araucária (PR)	Sistema de tratamento de água por osmose reversa. Capacidade: 60 m³/h	2003
64.	EndesaFortaleza (E-02033)	Fortaleza (CE)	Sistema composto por: Estação Tratamento de água, desmineralização por troca iônica, sistema de dosagem de químicos, água potável e sistema de desidratação de lama.	2003
65.	ArcelorMittal Tubarão Consórcio Ferrostaal / Voest Alpine / Paul Wurth (E-03068)	Serra (ES)	Sistema de tratamento de água de lavagem dos gases do alto forno no 3. Expansão: 7,5 MTPA. Capacidade: 900 m³/h	2003
66.	ArcelorMittal Tubarão (E-03043)	Serra (ES)	Estudo de engenharia para adequação/ampliação da ETL (Estação de Tratamento de Lama). Fase 7,5 mt/A.	2003
67.	ArcelorMittal Tubarão (E-03118)	Serra (ES)	Estudo de engenharia básica da estação de tratamento de água do resfriamento primário da aciaria.	2003
68.	Rio Polímeros (E-01120)	Duque de Caxias (RJ)	Fornecimento de sistema de desmineralização por troca iônica composto por duas cadeias de filtros de areia, trocador de cátions, trocador de ânions e leito misto. Fornecimento de sistema de polimento de condensado por leito misto e filtros de carvão ativado. Capacidade: 2 x 7 5m³/h	2002
69.	Rio Polímeros (E-02029)	Duque de Caxias (RJ)	Fornecimento de sistema de filtragem de água potável por filtro de carvão ativado. Capacidade: 6 m³/h	2002
70.	Rio Polímeros (E-02023)	Duque de Caxias (RJ)	Fornecimento de sistema de tratamento de água industrial. Capacidade: 900 m³/h	2002
71.	ArcelorMittal Tubarão (E-02098)	Serra (ES)	Estudo para a implementação do sistema de lama dos lingotamentos contínuos 1, 2 e 3 e equipamentos de degaseificação à vácuo e sistema de água de condensado do RH.	2002
72.	Petrobras / Refap (E-01058)	Canoas (RS)	Tratamento de água por microfiltração e osmose reversa com 6 cadeias de 100 m³/h.	2001
73.	CSN – Cia. Siderúrgica Nacional (E-20006)	Volta Redonda (RJ)	Sistema de melhorias para a estação de tratamento de efluentes do alto-forno 3. Capacidade: 1.200 m³/h. Sistema de tratamento físico-químico da purga. Capacidade: 60 m³/h	2001
74.	Cesan (E-01066/01076/01078)	Vitória (ES)	Estação de tratamento de efluentes (ETE) domésticos destinada às localidades: Cariacica. Capacidade: 3.220 m³/h para atender a uma população de 323.160 habitantes. Guarapari. Capacidade: 1.070 m³/h para atender a uma população de 127.245 habitantes. Vila Velha. Capacidade: 6.955 m³/h para atender a uma população de 679.849 habitantes. Capacidade: 3.514 m³/h para atender a uma população de 261.119 habitantes.	2001
75.	Caema – Cia. de Água e Esgoto do Maranhão (E-20003)	São Luís (MA)	Sistema de polimento final e desinfecção de efluente doméstico, composto por 4 unidades de geração de ozônio com capacidade de 156kg/dia (produção 6,5kg O3/h). Sistema de bombeamento e supervisão/controlado de elevatória.	2001

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
76.	Aracruz Celulose S.A. (E-01080)	Aracruz (ES)	Sistema de potabilização de água. Capacidade: 60 m³/h	2001
77.	Aracruz Celulose S.A. (E-01051)	Aracruz (ES)	Sistema de filtragem – água de selagem. Capacidade: 222 m³/h	2001
78.	Aracruz Celulose S.A. (E-01009)	Aracruz (ES)	Sistema de desmineralização por osmose reversa composto por 3 cadeias de 115 m³/h; filtros de areia, abrandamento (pré-tratamento), OR (osmose reversa) e leito misto (polimento). Capacidade: 450 m³/h (total) e 345 m³/h (líquido)	2001
79.	Alunorte (E-01068)	Barcarena (PA)	Duplicação do sistema de clarificação e filtração – água industrial e potável. Capacidade: 540 m³/h e 60 m³/h	2001
80.	Alunorte (E-01068)	Barcarena (PA)	Sistema de clarificação e filtração – água industrial e potável. Capacidade: 540 m³/h e 60 m³/h	2001
81.	Sabesp – Saneamento Básico do Estado de SP (E-20005)	São Sebastião (SP)	Estação de tratamento de água (ETA) compacta. Capacidade: 180 m³/h	2000
82.	Sabesp – Saneamento Básico do Estado de SP (E-20004)	Ilhabela (SP)	Estação de tratamento de água (ETA) compacta. Capacidade: 180 m³/h	2000
83.	Gerdau / Açominas NSC – Nippon Steel Corporation (PRE-0040)	Ouro Branco (MG)	Sistema de resfriamento para stove cooler do alto-forno 1. Capacidade: 2.000 m³/h	2000
84.	ArcelorMittal Tubarão (PR-1023)	Vitória (ES)	Sistema de filtragem e resfriamento de água de recirculação da coqueria. Capacidade: 550 m³/h	1997
85.	Usiminas	Ipatinga (MG)	Tratamento de água de recirculação do lingotamento contínuo. Capacidade: 1.100 m³/h	Anterior a 1994
86.	Usiminas	Ipatinga (MG)	Tratamento de água de resfriamento e recirculação – aciaria 2. Capacidade: 25.000 m³/h	Anterior a 1994
87.	Suzano	Suzano (SP)	Tratamento de efluente líquido por aeração mecânica – 36 unidades 25 CV.	Anterior a 1994
88.	Solvay (F-3784)	Santo André (SP)	Tratamento físico-químico de efluente para a fábrica PVC. Capacidade: 6.000 m³/h	Anterior a 1994
89.	Siderúrgica Mendes Jr.	Juiz de Fora (MG)	Sistema de resfriamento, tratamento e recirculação de água da laminação (ultra high rate filtration). Capacidade: 3.000 m³/h. Sistema de resfriamento, tratamento e recirculação de água da aciaria (ultra high rate filtration). Capacidade: 500 m³/h	Anterior a 1994
90.	Santa Terezinha	Gov. Valadares (SP)	Tratamento de efluente líquido por lagoa de aeração, decantação. Capacidade: 500 m³/h	Anterior a 1994

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
91.	Santa Terezinha	Bragança Paulista (SP)	Tratamento de efluente líquido por aeração e sedimentação. Capacidade: 400 m³/h	Anterior a 1994
92.	Ripasa (F-3622)	Embu (SP)	Tratamento de efluente líquido biológico. Capacidade: 400 m³/h	Anterior a 1994
93.	Riocell	Guaíba (RS)	Duas cadeias de abrandamento automático de 150m³/h cada. Capacidade: 300 m³/h	Anterior a 1994
94.	Riocell (F-2919 / F-2920)	Guaíba (RS)	Desmineralização automática e dosagem. Capacidade: 120 m³/h	Anterior a 1994
95.	Petrobras / Reduc	Duque de Caxias (RJ)	Tratamento de água oleosa por separação lamelar, pressurização e dosagem. Capacidade: 500 m³/h	Anterior a 1994
96.	Petrobras / Reduc (F-2217)	Duque de Caxias (RJ)	Filtração a gravidade automática: Capacidade: 400 m³/h Desmineralização e decoloração automáticas: Capacidade: 300 m³/h Polimento final automático: Capacidade: 600 m³/h	Anterior a 1994
97.	Petrobras / Enchova	Campos (RJ)	Tratamento de água oleosa – plataforma Enchova, por pressurização, dosagem e separação lamelar (três unidades). Capacidade: 3x197 m³/h	Anterior a 1994
98.	Petrobras / Cotebig	Angra dos Reis (RJ)	Tratamento de águas oleosas por flotação. Capacidade: 1.100 m³/h	Anterior a 1994
99.	Petrobras / Cofen	Araucária (PR)	Desmineralização automática: Capacidade: 115m³/h. Polimento de condensado automático: Capacidade: 210 m³/h	Anterior a 1994
100.	Petrobras / Cherne	Campos (RJ)	Tratamento de água do mar com dosagem e filtração. Capacidade: 1.000 m³/h	Anterior a 1994
101.	Petrobras (F-3310)	Campos (RJ)	Seis unidades completas de dessalinização de água do mar, tipo osmose reversa, skid mounted, com seis sistemas para ajuste do pH e dosagem de cloro da água dessalinizada – plataformas de Pargo I, Vermelho I/II e III e Carapeba I e II. Capacidade: 6x10 m³/h	Anterior a 1994
102.	Petrobras (F-3252)	Campos (RJ)	Tratamento de água para injeção: três filtros finos, skid mounted – plataforma de Pargo I. Capacidade: 217 m³/h	Anterior a 1994
103.	Petrobras (F-3231)	Vitória (ES)	Tratamento de injeção de água, para filtração grossa, fina, desaeração, skid mounted – plataforma de Cação III. Capacidade: 250 m³/h	Anterior a 1994
104.	Klabin (IKPC)	Monte Alegre (PR)	Desmineralização automática. Capacidade: 3x150 m³/h Polimento de condensado. Capacidade: 3x150m³/h	Anterior a 1994

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
105.	Klabin (IKPC)	Monte Alegre (PR)	Clarificação. Capacidade: 5.000 m³/h	Anterior a 1994
106.	Inpacel (F-3704)	Arapoti (PR)	Tratamento de efluente líquido por lodo ativado, duplo estágio. Capacidade: 470 m³/h	Anterior a 1994
107.	Inpacel (F-3705)	Arapoti (PR)	Dosagem, clarificação e filtração. Capacidade: 800 m³/h	Anterior a 1994
108.	ArcelorMittal Tubarão	Vitória (ES)	Desmineralização automática com 2 cadeias 140 m³/h, vazão unitária. Capacidade: 280 m³/h	Anterior a 1994
109.	ArcelorMittal Tubarão	Vitória (ES)	Tratamento de água potável. Capacidade: 550 m³/h. Clarificação e filtração. Capacidade: 3.550 m³/h. Secagem de lodo por filtros, prensa e a vácuo. Capacidade: 200 m³/h	Anterior a 1994
110.	CSN – Cia. Siderúrgica Nacional	Volta Redonda (RJ)	Tratamento de água de recirculação do laminador de tiras a quente. Capacidade: 4.400 m³/h	Anterior a 1994
111.	CSN – Cia. Siderúrgica Nacional	Volta Redonda (RJ)	Tratamento de água para gerador de vapor de baixa pressão por desmineralização. Capacidade: 250 m³/h	Anterior a 1994
112.	Cosipa – Cia. Siderúrgica Paulista	Cubatão (SP)	Tratamento de água dos altos-fornos 1 e 2, classificação e remoção de grossos, aeração, dosagem, floculação, desidratação a vácuo. Capacidade: 1.600 m³/h	Anterior a 1994
113.	Cosipa – Cia. Siderúrgica Paulista	Cubatão (SP)	Tratamento de água e sistema de recirculação do lingotamento contínuo. Capacidade: 12.000 m³/h	Anterior a 1994
114.	Cosipa – Cia. Siderúrgica Paulista	Cubatão (SP)	Sistema de resfriamento, tratamento e recirculação de água do laminador de tiras a quente. Capacidade: 1.800 m³/h	Anterior a 1994
115.	Cosipa – Cia. Siderúrgica Paulista	Cubatão (SP)	Desmineralização automática, cátion/ânion/mixed bed. Capacidade: 260 m³/h	Anterior a 1994
116.	Copesul	Triunfo (RS)	Tratamento dos efluentes orgânicos do pólo petroquímico sul, com homogeneização, aeração mecânica, secagem de lodos, dosagem, tratamento terciário e land farming. Capacidade: 1.230 m³/h	Anterior a 1994
117.	Copene – Petroquímica do Nordeste S.A. (F-3710)	Camaçari (BA)	Equipamentos para ampliação da unidade de pré-tratamento de água, abrangendo clarificação, filtração, dosagem e polimento. Capacidade: 7.300 m³/h	Anterior a 1994
118.	Copene – Petroquímica do Nordeste S.A. (F-3500)	Camaçari (BA)	Ampliação da unidade de desmineralização existente. Capacidade: 600 m³/h	Anterior a 1994
119.	Cinal	Marechal Deodoro (AL)	Tratamento de efluente líquido com aeração, bombeamento, grades, decantação e adensamento, incluindo land farming. Capacidade: 300 m³/h	Anterior a 1994

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
120.	Cia. Suzano de Papel	Suzano (SP)	Clarificação e filtração: Capacidade: 5.000 m³/h Desmineralização: Capacidade: 120 m³/h	Anterior a 1994
121.	ArcelorMittal	João Monlevade (MG)	Tratamento de água de lavagem de gases da aciaria. Capacidade: 600 m³/h	Anterior a 1994
122.	Champion (F-3988)	Mogi-Guaçu (SP)	Tratamento de efluentes – lagoa aerada, 22 aeradores Aqua-jet 25 CV	Anterior a 1994
123.	Champion	Mogi-Guaçu (SP)	Peneiras travelling water screen (TWS), tratamento de efluente com desarenamento, decantação e aeração mecânica. Capacidade: 4.800 m³/h	Anterior a 1994
124.	Cetrel (F-1983)	Camaçari (BA)	Tratamento de esgoto industrial e doméstico com aeração mecânica. Capacidade: 2.592 m³/h	Anterior a 1994
125.	Cenibra (F-3316)	Belo Oriente (MG)	Clarificação e filtração: Capacidade: 9.000 m³/h Desmineralização automática. Capacidade: 185 m³/h Tratamento primário de efluentes líquidos: Capacidade: 8.330 m³/h Abrandamento automático: Capacidade: 200 m³/h.	Anterior a 1994
126.	Celpav – Cia. Celulose e Papel Votorantim	Luís Antônio (SP)	Dosagem, clarificação e filtração semi-automática. Capacidade: 3.000 m³/h	Anterior a 1994
127.	Celpav – Cia. Celulose e Papel Votorantim (F-3597)	Luís Antônio (SP)	Tratamento de efluente líquido por lodo ativado, duplo estágio. Capacidade: 2.180 m³/h	Anterior a 1994
128.	Bahia Sul Celulose (F-4003)	Mucuri (BA)	Tratamento de efluente líquido biológico, por aeração mecânica. Capacidade: 1.850 m³/h	Anterior a 1994
129.	Aracruz Celulose S.A. (F-3617)	Aracruz (ES)	Tratamento de efluente líquido por lagoa aerada – 14 aeradores Filstar 40 CV e acessórios. Capacidade: 1.400 m³/h	Anterior a 1994
130.	Aracruz Celulose S.A.	Aracruz (ES)	Tratamento de efluente líquido, gradeamento, decantação, tratamento de lodo. Capacidade: 1.600 m³/h	Anterior a 1994
131.	Aracruz Celulose S.A.	Aracruz (ES)	Clarificação e filtração: Capacidade: 6.900 m³/h Desmineralização automática: Capacidade: 3 x 115 m³/h Polimento de Condensado: Capacidade: 2 x 250 m³/h	Anterior a 1994
132.	Alunorte (F-4229)	Barcarena (PA)	Desmineralização manual 2x70. Capacidade: 140 m³/h	Anterior a 1994
133.	Alcoa / Alumar	São Luiz (MA)	Clarificação e filtração. Capacidade: 1.250 m³/h	Anterior a 1994

Nº	Cliente (Encomenda)	Local	Descrição do Fornecimento	Ano
134.	Gerdau / Açominas	Ouro Branco (MG)	Sistema de recirculação de água da coqueria e tratamento biológico. Capacidade: 2.400 m³/h	Anterior a 1994
135.	Gerdau / Açominas	Ouro Branco (MG)	Tratamento de água e sistema de recirculação da coqueria e sopragem dos altos-fornos. Capacidade: 15.000 m³/h	Anterior a 1994
136.	ArcelorMittal	Timóteo (MG)	Tratamento de água de resfriamento do alto-forno. Capacidade: 120 m³/h	Anterior a 1994